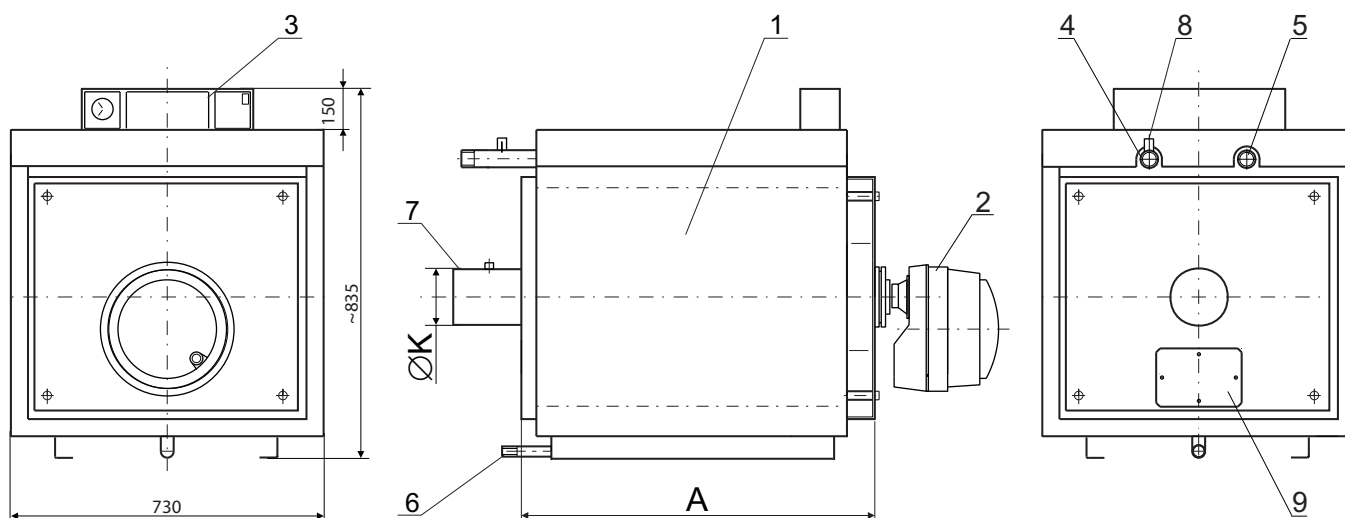


KOTŁY WODNE TWN 50 - 90 parametry pracy do 110°C* / 3,0 bar



* - temperatura pracy ok. 15 st C poniżej temperatury obliczeniowej równej 110 st C

Typ kotła	Wymiary w mm			
	A	ØK	DN	DN1
TWN-50	825	150	G 5/4	G 1/2
TWN-65	825	150	G 3/2	G 1/2
TWN-90	1005	180	G 2	G 3/4

- 1 - Korpus kotła
- 2 - Palnik
- 3 - Konsola sterowania
- 4 - Króciec poboru wody DN
- 5 - Króciec powrotu DN

- 6 - Króciec spustowy DN=20
- 7 - Dymnica
- 8 - Króciec pod zawór bezpieczeństwa DN1
- 9 - Wyczystka

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne
kotłów wodnych TWN 50 - 90

	TWN 50	TWN 65	TWN 90
*Moc znamionowa [kW]	50	65	90
*Zużycie oleju opałowego [kg/h]	4,7	6,1	8,4
**Moc znamionowa [kW]	45	58	81
**Zużycie gazu GZ-50 [m ³ /h]	4,9	6,3	8,8
Powierzchnia ogrzewalna [m ²]	2,1	2,6	3,7
Temperatura spalin wylotowych [°C]	190	190	190
Pojemność wodna kotła [dm ³]	76	96	104
Masa kotła bez palnika [kg]	250	280	310
Zawór bezpieczeństwa	Flamco Flopress 1/2"	Flamco Flopress 1/2"	Flamco Flopress 1/2"

* - Kocioł opalany olejem opałowym o wartości opałowej 42 MJ/kg.

** - Kocioł opalany gazem ziemnym GZ-50 o wartości opałowej 36 MJ/m³.

Przeznaczenie kotła

Kotły wodne TWN przeznaczone są do pracy w instalacjach grzewczych wodnych zamkniętych z przeponowym naczyniem wzbiorczym wg PN-91/B-02414 o ciśnieniu do 3,0 bar i temperaturze czynnika do 110°C.